

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN
MACHINERY AND EQUIPMENT FOR TE CONCRETE INDUSTRY

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 APARTADO DE CORREOS 74 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA)
TELF. +34 93 820 81 81 FAX. +34 93 820 82 13 E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

MAQUINA SPLITADORA / SPLITTING MACHINE



ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN
MACHINERY AND EQUIPMENT FOR THE CONCRETE INDUSTRY

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 APARTADO DE CORREOS 74 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA)
TELF. +34 93 820 81 81 FAX. +34 93 820 82 13 E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>



ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN
MACHINERY AND EQUIPMENT FOR TE CONCRETE INDUSTRY

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 APARTADO DE CORREOS 74 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA)
TELF. +34 93 820 81 81 FAX. +34 93 820 82 13 E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

LINEA SPLITADO

■ Rometa s.a, presenta la línea de Splitado, para trabajar en línea, con la instalación de producción de bloques o bien aislada, según las implantaciones adjuntas. La gama de Splitadoras está formada por dos o cuatro cuchillas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

La Splitadora, permite cortar bloques de hasta 50 cm de largo y 25 cm de alto.

Incorpora un equipo eléctrico con PLC, con motor de 4 Kw.

El corte, es por medio de un cilindro hidráulico, con bielas para compensar esfuerzos y garantizar un apriete homogéneo a lo largo del corte.

La cuchilla superior va guiada por dos columnas de 60 mm.

Cuchilla superior e inferior son móviles.

Las cuchillas laterales incorporan sistema compensador, para ajustarse con mayor facilidad al bloque antes y durante el corte.

Podemos regular la presión independiente de las cuchillas laterales y la superior.

El equipo hidráulico esta formado por tres bombas: una para el apriete, otra para la alimentación, y otra para la expulsión.

La alimentación, es por medio de cilindro hidráulico o eléctrico, con dos velocidades, una rápida y otra de acercamiento.

FUNCIONAMIENTO DE LA SPLITADORA (SOLA):

1- Alimentación: El operario coloca, manualmente, el bloque doble en la entrada de la Splitadora.

2- Centrado: La Splitadora, de manera hidráulica, centrará el bloque bajo la cuchilla.

3- Corte: El corte se efectúa de manera automática.

4- Expulsión del Bloque: Después de ser Splitado, el bloque es empujado hacia el exterior, al mismo tiempo se centra otro bloque bajo la cuchilla para ser Splitado.

Quedan una hilera de bloques para ser paletizados de manera manual o asistido por un polipasto.

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN
MACHINERY AND EQUIPMENT FOR TE CONCRETE INDUSTRY

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 APARTADO DE CORREOS 74 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA)
TELF. +34 93 820 81 81 FAX. +34 93 820 82 13 E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

FUNCIONAMIENTO DE LA SPLITADORA (CON INSTALACIÓN):

La instalación puede trabajar de manera, aislada o en línea, con la instalación de prefabricado.

A- INSTALACIÓN SPLITADO AISLADA:

En este caso la instalación trabaja aislada de la instalación de Producción.

1- Alimentación: el operario, por medio de una carretilla, situará un paquete completo de bloques dobles y la pinza, de manera automática irá recogiendo los bloques y los situará en la mesa de entrada a la Splitadora.

2- Centrado: El empujador irá centrando uno a uno, los bloques debajo de la cuchilla de la máquina.

3- Splitado: La maquina efectúa el corte de manera automática.

4- Expulsión: Por medio de la mesa de salida y del empujador, se prepararan los bloques hasta tenerlos colocados, de tal manera, que formen las medidas del palé

5- Paletizado: Por medio de la segunda pinza se irá formando el paquete, piso a piso de manera automática, que después podremos recoger por medio de una carretilla.

B- INSTALACIÓN SPLITADO EN LINEA:

En este caso la instalación funciona conjuntamente con la instalación de Producción.

La diferencia, es que la primera pinza recogerá los bloques, procedentes de los secaderos, directamente desde la bandeja.




ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN
MACHINERY AND EQUIPMENT FOR TE CONCRETE INDUSTRY

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 APARTADO DE CORREOS 74 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA)
TELF. +34 93 820 81 81 FAX. +34 93 820 82 13 E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

SPLITTING LINE

 Rometa s.a. presents a splitting line, to work in line with the blocks production installation, or isolated, according to the installations attach. The range of splitting machines, is formed by two or four cutters.

TECHNICAL CHARACTERISTICS:

The splitting machine, permits to cut blocks until 50 cm of long, and 25cm of high.

Incorporates an electrical equipment with PLC, with motor of 4 Kw.

The court is by means of an hydraulic cylinder, with connecting rods to compensate efforts, and to guarantee squeezes an homogeneous to it long of the court.

The cutter superior is guided by two columns of 60 mm.

Superior and inferior cutter are mobiles.

Lateral cutters have a compensating system to adjust it more easily to the block before and during the cut.

We can regulate the independent pressure of the lateral cutters and the superior.

The lateral cutters have compensating system to adjust them to the block more easily before and during the cut.

The hydraulic equipment is formed by three pumps, one for the squeezes, other for nourishment, and other for the expulsion.

The nourishment, it is by means of an hydraulic or electric cylinder, with two speeds, a rapid and other of approximation.

OPERATION OF THE SPLITTING MACHINE (WITHOUT INSTALLATION):

1- Nourishment: The workman puts manually the double block in the entry of the splitting machine.

2- Centered: The splitting machine, by hydraulic way, will center the block under the cutter.

3- Cut: It will effect the court automatically.

4- Expulsion of the Block: After be splitted, the block is pushed toward the exterior, at the same time is centered other block under the cutter to be splitted.

Remain a blocks row to be palletized manual or attended by a pulley block.

ROMETA

MAQUINARIA Y EQUIPOS PARA LA INDUSTRIA DEL HORMIGÓN
MACHINERY AND EQUIPMENT FOR TE CONCRETE INDUSTRY

ZONA IND. RONDA DE LES CONQUES 21-23 APARTADO DE CORREOS 74 08180 MOIÀ (BARCELONA-ESPAÑA)
TELF. +34 93 820 81 81 FAX. +34 93 820 82 13 E-mail: rometa@rometa.es <http://www.rometa.es>

OPERATION OF THE SPLITTING MACHINE (WITH INSTALLATION):

The installation can works isolated, or in line with the concrete installation.

A- ISOLATED SPLITTING INSTALLATION:

In this case the installation works isolated of the production installation.

1- Nourishment: *The workman will place a complete package of double blocks by means of a push-cart and the gripping frame, of automatic way will collecting the blocks and will place them in the entry table to the splitting machine.*

2- Centered: *The pusherr will center one by one the blocks under the cutter of the machine.*

3- Splitting: *The machine automatically effects the court.*

4- Expulsion: *By means of the exit table and the out pusher, the blocks are prepared until having them placed so they formed the measures of the pallet.*

5- Palletized: *By means of the second gripping frame will be forming the package, floor by floor in a automatic way, that after will be able to collect by means of a push-cart.*

B- SPLITTING INSTALLATION IN LINE:

In this case the installation operates along with the Production installation.

The difference is that the first gripping frame will collect the blocks directly from the tray, after coming from the drying rooms.

