



MÁQUINA 2050S

Estructura de 180 x 180 x 10 mm.
Bandeja de 1200 x 700 x 45 mm.
Vibración con fuerza eléctrica y control de frecuencia, accionada por 4 servomotores de 7,5 kW.
4 columnas de 80 mm.
Sistema neumático para fijación de moldes y pisón.
Dispositivo automático de cambio de moldes.
Inyector de bandejas con ajuste de velocidad.
Producción de piezas desde 50 mm hasta 300 mm de altura.
Equipo hidráulico con doble bomba de 45 kW. Control digital de presión y velocidad en todo momento.
Sistema de doble capa (Face Mix) para adoquines y también bordillos.
Sistema de aislamiento acústico.
Peso de la máquina: 12 toneladas + 4 toneladas Face Mix.



SISTEMA DE MANIPULACIÓN

Funcionamiento continuo.
Control de alta precisión mediante láser.
Puesto de control del operario para piezas frescas y secas. Cepillo limpiador de bandejas.
Elevador de 10-12 niveles.
Carro de dedos con rotación y conexión WiFi desde la cabina del operario. Control de posicionamiento mediante láser. Movimiento suave. Túneles de contrado hidráulicos.
Peso de transporte: 5 toneladas.
Cámara de curado con circulación de aire, control de humedad y control de temperatura.



CAMBIO AUTOMÁTICO DE MOLDE

Para retirar el molde, la máquina dispone de un sistema de asistencia que reduce el tiempo de cambio.
El molde se fija mediante presión de aire, no mediante tornillos.
El pisón dispone de un sistema neumático para su fijación.
Para ajustar el alimentador de cajón a la altura del molde, se utilizan dos reductores con encoder lineal.



EQUIPO DE CONTROL

Sistema SCADA para el control de toda la instalación, con tres pantallas.
Equipos eléctricos e hidráulicos con control de temperatura, instalados en una primera planta elevada.
Monitorización de la producción y de la eficiencia de la instalación, con datos accesibles a través del sistema Rometa Cloud. Asistencia en línea.



SISTEMA PALETIZADO

Para bloques, adoquines y todo tipo de piezas.
Manipulación de las piezas mediante sistema neumático o servomotores.
Estructura robusta con movimientos suaves.
Servomotores para elevación y traslación.
Elevación mediante 4 columnas y doble correa dentada. Sistema neumático de preempaquetado.
Stock adicional de palets independiente.

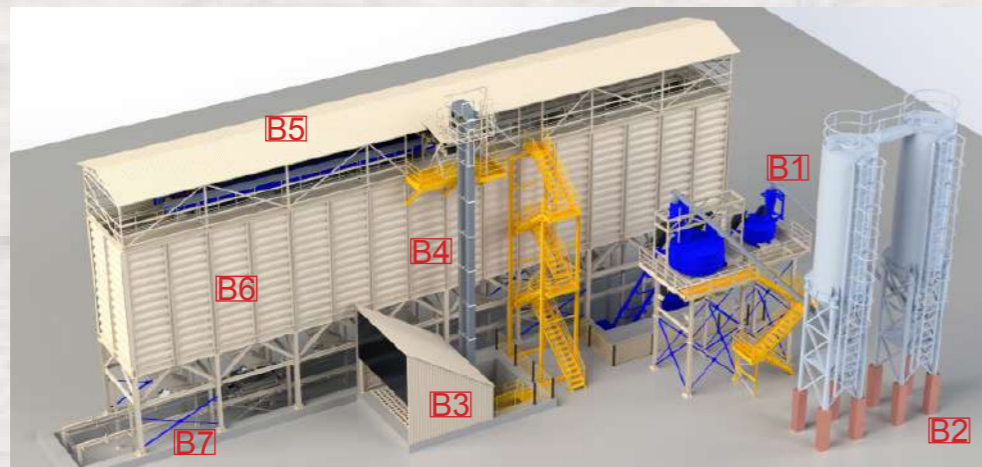


PLANTA DE HORMIGÓN

Mezcladora planetaria 1125/750 + 357/250.
Distribución de agua con control de humedad.
Sistema de transporte mediante cinta transportadora o tolva aérea.
Mezclado con capa de color (color mix).
Dosificación de color.
Todos los parámetros controlables desde la cabina del operario.

ÁRIDO

Tolvas subterráneas o elevadas de gran capacidad, de 3 a 8 tolvas.
Sistemas de carga de tolvas.
Sistemas de dosificación mediante cinta transportadora o tolva pesadora.



- B1 : Mezcladora
- B2 : Silos
- B3 : Punto de descarga
- B4 : Elevador
- B5 : Distribuidor
- B6 : Tolvas
- B7 : Dispositivo de pesaje

PRODUCCIÓN

BANDEJA 1200 x 700 mm

7,5 bloques 40 x 20 x 20	1800 piezas/hora
7 bloques 54 x 15 x 20	1400 piezas / hora
25 adoquines 20 x 10	120 m ² / hora
Altura máx. bloque	300 mm
Altura mín. bloque	50 mm



EDIFICIO Y TERRENO

Edificio: aprox. 1200 m²
Zona de stock: aprox. 1500 m²
Potencia: 110 kw



Máquinas de bloques desde 1956

ROMETA 2050S



+MÁQUINA ROMETA 2050S PARA PRODUCIR BLOQUES, BOVEDILLAS, BORDILLOS Y ADOQUINES. MONTAJE Y USO FÁCILES. TOTALMENTE AUTOMÁTICA.



ROMETA S.A.
Zona industrial
Ronda de les conques, 21-23
08180 MOIA
BARCELONE - ESPAÑA

Teléfono : + 34 93 820 81 81
+ 34 61 617 35 85
Mail: rometa@rometa.es
www.rometa.es



Non contractual document.

ROMETA 2050S

www.rometa.es



Equipo de control



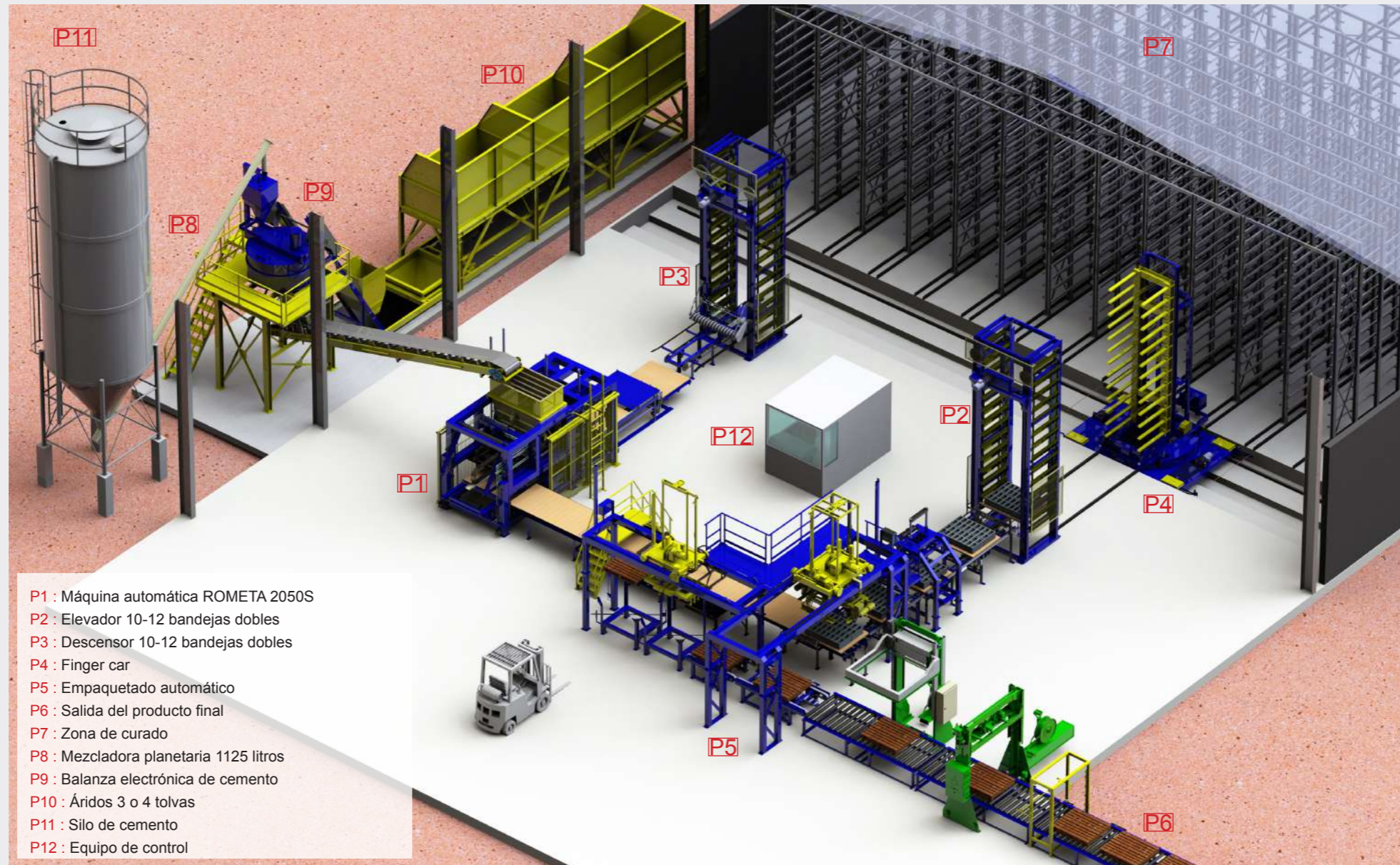
Cambio automático de molde



Carrusel



Face-mix



Agarre neumático o por servomotores



Equipo hidráulico



Vibración por servomotor



Alimentador de cajón con control láser



Zona de curado



Cabina insonorizada



Asistencia técnica en línea



Control de producción

OPCIONES ROMETA 2050 S



Alimentación de EPS



Control de altura por láser



Color-mix



Tolva aérea



Pulverizador



Dosificador de color



Aditivo

PIEZAS

