



### MÁQUINA 2030

Chasis estructural de 160 x 160 x 8 mm.  
Bandeja de 1200-1400 x 700 mm.  
Vibración non-stop, variador de velocidad 20 cv.  
2 ejes vibradores sincronizados y un motor.  
Guiaje de 4 columnas de 70 mm.  
Inyector bandejas con ajuste de velocidad según molde.  
Fabricación desde 50 mm a 300 mm.  
Equipo hidráulico de doble bomba de 30 cv.  
Peso de la máquina: 7.250 kg.



### CIRCUITO

Con reductor en baño de aceite doble salida.  
Cepillo de bandejas y giro bandejas.  
Secadero de estanterías móviles y fijas.  
60: Con ascensores de 10 bandejas y carretilla.  
Estanterías móviles con operario.  
80: Cargador de racks automático 12 bandejas.  
Con almacén de racks vacíos y llenos.  
Sin pérdidas de ciclo para la carretilla.  
Con carretilla y operario.  
Estanterías móviles.  
90: Con ascensor de 20 bandejas.  
Con carro multiforca-robot automático.  
Con secaderos fijos.



### MEZCLADORA

Mezcladora de 750 litros. 25 cv, con Skip.  
Planetaria, con 3 brazos periféricos.  
Apertura hidráulica.  
Fondos de 12 mm intercambiables y laterales.



### EQUIPO ELÉCTRICO

Con Scada, para el control de la instalación.  
Control visual de la instalación.  
Asistencia On-line.  
PLC Inverter Lenze.



### PALETIZADO

Paletizado tipo pórtico totalmente automático.  
Todos los movimientos eléctricos con variador de frecuencia.  
Giro 90 - 180 grados con rueda dentada.  
Apriete por los 4 lados.  
Con motobomba propio.



### PESADO

Conjunto de 3 o 4 tolvas. 30 o 50m<sup>3</sup>.  
Pesado de los áridos automático y programable.  
Pesado del cemento por cédulas de carga.

## Máquinas de bloques desde 1956



# ROMETA 2030



INSTALACIÓN ROMETA 2030, PARA LA FABRICACIÓN DE BLOQUES, BOVEDILLAS, ADOQUINES. FÁCIL MONTAJE, USO TOTALMENTE AUTOMÁTICO.

## PRODUCCIÓN

Bandeja 1200 x 700 mm

7.5 bloques 40 x 20 x 20	1500 bloques / hora
7 bovedillas de 54 x 15 x 20	1200 bovedillas / hora
25 adoquines de 20 x 10	100 m <sup>2</sup> / hora
Max. altura pieza	300 mm
Min. altura pieza	50 mm



### NAVE Y TERRENO

Dimensiones nave: aprox. 1000 m<sup>2</sup>  
Patio: aprox. 1200 m<sup>2</sup>  
Potencia: 100 Kw

MODELO ROMETA 2030-60



MODELO ROMETA 2030-90



**ROMETA S.A.**  
Zona industrial  
Ronda de les conques, 21-23  
08180 MOIA  
BARCELONA - ESPAÑA

Teléfono: + 34 93 820 81 81  
+ 34 61 617 35 85  
Email : rometa@rometa.es  
Skype : montse-rometa  
www.rometa.es



Documento no contractual



# ROMETA 2030-80

www.rometa.es



Equipo eléctrico



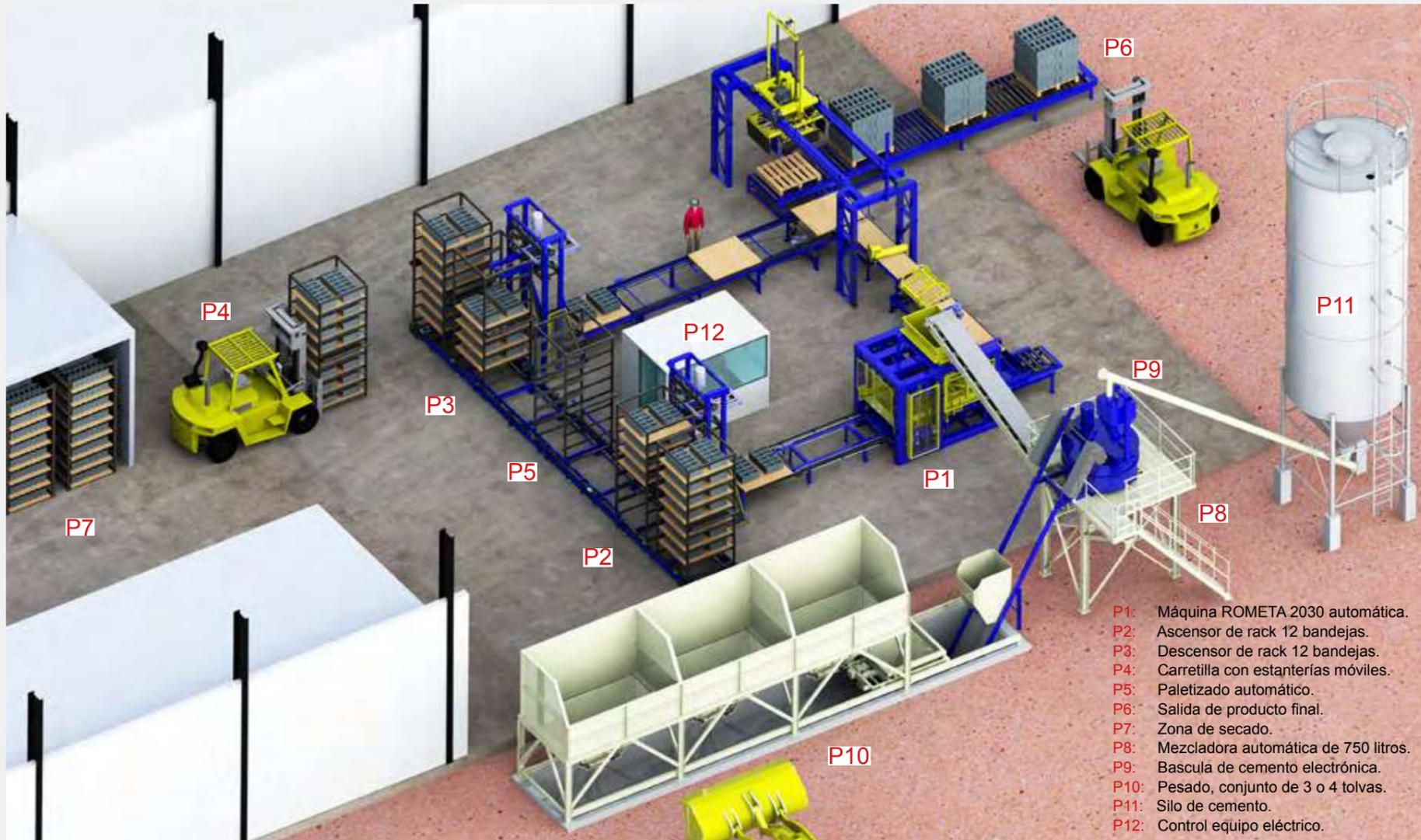
Soporte técnico online



Bascula de cemento



Mezcladora



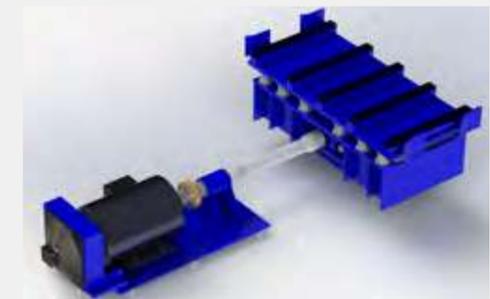
- P1: Máquina ROMETA 2030 automática.
- P2: Ascensor de rack 12 bandejas.
- P3: Descensor de rack 12 bandejas.
- P4: Carretilla con estanterías móviles.
- P5: Paletizado automático.
- P6: Salida de producto final.
- P7: Zona de secado.
- P8: Mezcladora automática de 750 litros.
- P9: Bascula de cemento electrónica.
- P10: Pesado, conjunto de 3 o 4 tolvas.
- P11: Silo de cemento.
- P12: Control equipo eléctrico.



Paletización



Equipo hidráulico



Vibración



Cajón alimentador



Secadero



Carretilla elevadora



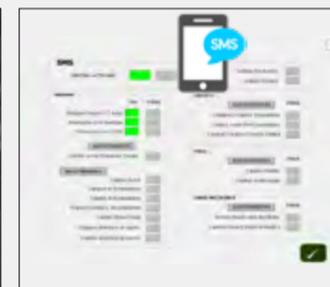
Cabina insonorizada



Tolva pesadora



Tolva aérea



Control de producción

OPCIONALES  
ROMETA 2030



Doble capa



Cepillo piezas



Color mix



Pulverizador  
piezas

## APLICACIONES PIEZAS

