



### MÁQUINA 2050

Chasis estructural de 200 x 200 x 8 mm.  
Bandeja de 1200 x 700 mm.  
Vibración non-stop, variador de velocidad 30 cv.  
4 ejes vibradores sincronizados y 3 motores doble vibración, para el llenado y la compresión.  
Ajustable fuerza y frecuencia.  
Guaje de 4 columnas de 80mm.  
Sistema neumático para anclar del molde.  
Inyector bandejas con ajuste de velocidad.  
Fabricación desde 50 mm a 300 mm.  
Equipo Hidráulico de doble bomba de 40 cv.  
Peso de la máquina: 8.180 kg.



### CIRCUITO

Funcionamiento non-stop.  
Con reductor en baño de aceite doble salida.  
Cepillo de bandejas y giro bandejas.  
Secadero por medio de estanterías móviles y fijas.  
80: Cargador de racks automático 12 bandejas.  
Con almacén de racks vacíos y llenos.  
Sin pérdidas de ciclo para la carretilla.  
Con carretilla y operario.  
Estanterías móviles.  
90: Con ascensor de 20 bandejas.  
Con carro multiforca-robot automático.  
Con secaderos fijos.



### MEZCLADORA

Mezcladora de 1125 litros. 40 cv, con Skip.  
Planetaria, con 3 brazos periféricos.  
Apertura hidráulica.  
Fondos de 12 mm intercambiables y laterales.



### EQUIPO ELÉCTRICO

Con Scada, para el control de la instalación.  
Control visual de la instalación.  
Asistencia On-line.  
PLC Inverter Lenze.



### PALETIZADO

Paletizado tipo pórtico totalmente automático.  
Todos los movimientos eléctricos con variador de frecuencia.  
Giro 90 - 180 grados con rueda dentada.  
Apriete por los 4 lados.  
Con motobomba propio.



### PESADO

Conjunto de 3 o 4 tolvas. 30 o 50m<sup>3</sup>.  
Pesado de los áridos automático y programable.  
Pesado del cemento por cédulas de carga.

## Máquinas de bloques desde 1956



# ROMETA 2050



INSTALACIÓN ROMETA 2050, PARA LA FABRICACIÓN DE BLOQUES, BOVEDILLAS, ADOQUINES. FÁCIL MONTAJE, USO TOTALMENTE AUTOMÁTICO.

### PRODUCCIÓN

Bandeja 1200 x 700 mm

7.5 bloques 40 x 20 x 20	1800 bloques / hora
7 bovedillas de 54 x 15 x 20	1400 bovedillas / hora
25 adoquines de 20 x 10	120 m <sup>2</sup> / hora
Max. altura pieza	300 mm
Min. altura pieza	50 mm



### NAVE Y TERRENO

Dimensiones nave: aprox. 1200 m<sup>2</sup>  
Patio: aprox. 1500 m<sup>2</sup>  
Potencia: 110 kw

MODELO ROMETA 2050-80



MODELO ROMETA 2050-90



**ROMETA S.A.**  
Zona industrial  
Ronda de les conques, 21-23  
08180 MOIA  
BARCELONA - ESPAÑA

Teléfono: + 34 93 820 81 81  
+ 34 61 617 35 85  
Email : rometa@rometa.es  
Skype : montse-rometa  
www.rometa.es



Documento no contractual



# ROMETA 2050-90

www.rometa.es



Equipo eléctrico



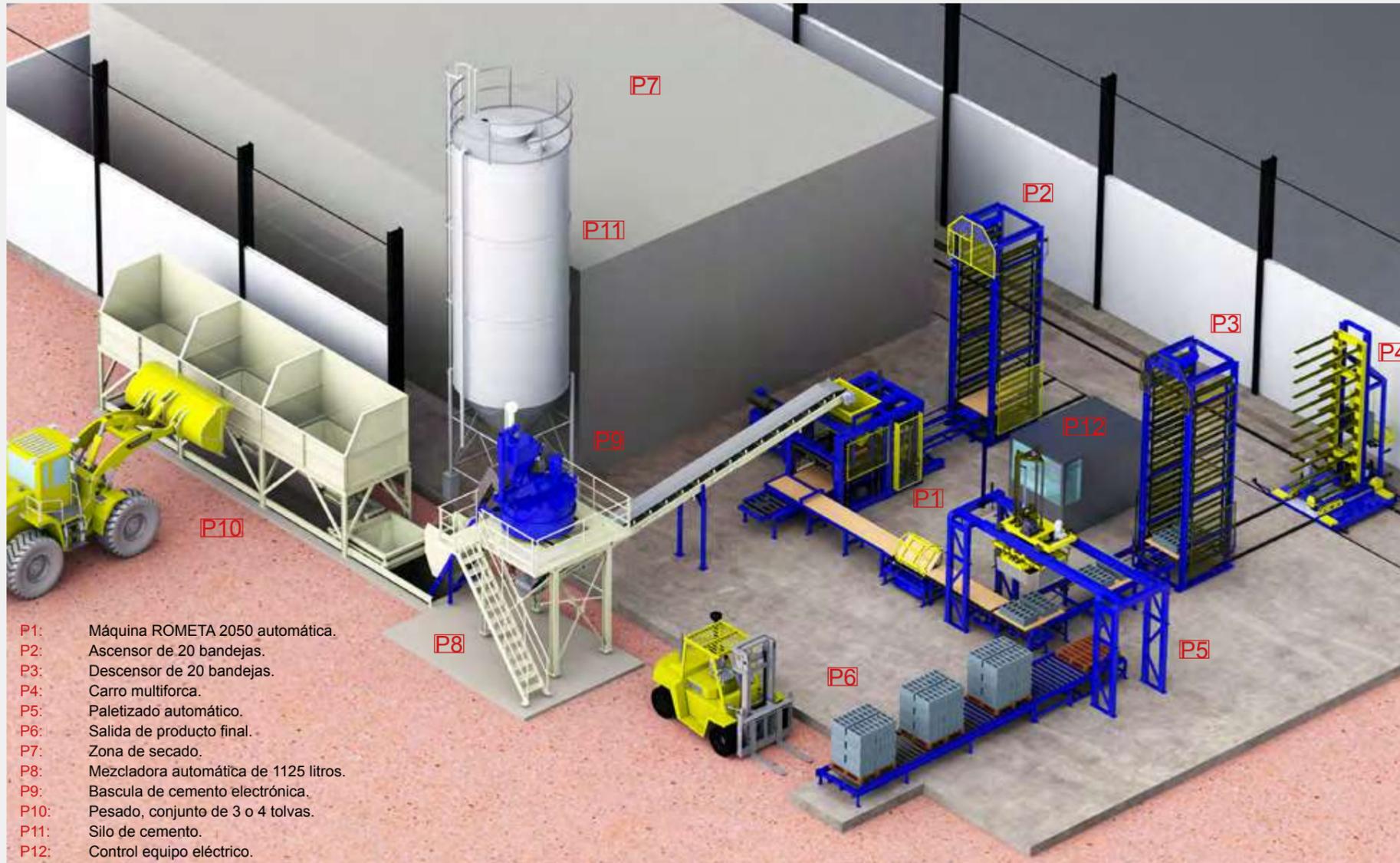
Soporte técnico On-line



Bascula de cemento



Mezcladora



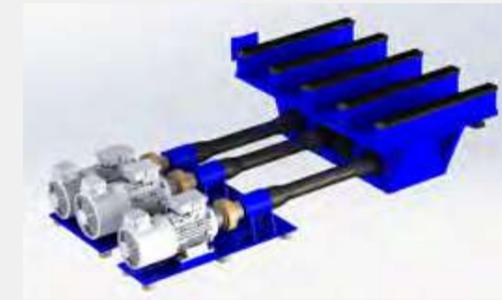
- P1: Máquina ROMETA 2050 automática.
- P2: Ascensor de 20 bandejas.
- P3: Descensor de 20 bandejas.
- P4: Carro multiforca.
- P5: Paletizado automático.
- P6: Salida de producto final.
- P7: Zona de secado.
- P8: Mezcladora automática de 1125 litros.
- P9: Bascula de cemento electrónica.
- P10: Pesado, conjunto de 3 o 4 tolvas.
- P11: Silo de cemento.
- P12: Control equipo eléctrico.



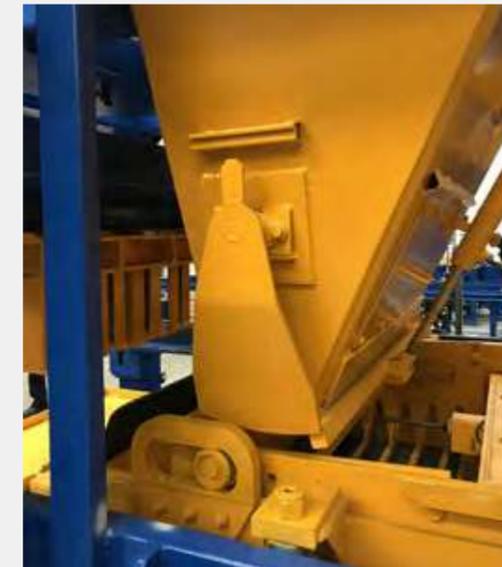
Paletización 4 lados servocontrol



Equipo hidráulico



Vibración



Cajón Alimentador



Secadero



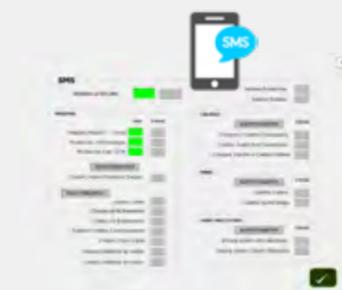
Cabina insonorizada



Carro giratorio



Tolva pesadora



Control producción

## OPCIONALES ROMETA 2050



Doble capa



Cepillo piezas



Color mix



Tolva aérea



Pulverizador piezas



Dosificador de colores



Aditivo

## APLICACIONES PIEZAS

