



### MÁQUINA 4050

Chasis estructural de 200 x 200 x 12 mm.  
Bandeja de 1400 x 1200 x 45 mm.  
Vibración con control electrónico de fuerza y frecuencia.  
Accionado por 4 servomotores de 11 kw x 4.  
Guiaje de 4 columnas de 100 mm.  
Sistema neumático para anclaje del molde.  
Inyector bandejas con ajuste de velocidad.  
Fabricación desde 50 mm a 300 mm.  
Equipo hidráulico con bomba control de 40 cv.  
Peso de la máquina: 13.175 kg



### CIRCUITO

Funcionamiento non-stop.  
Con reductor en baño de aceite doble salida.  
Cepillo de bandejas y giro bandejas.  
Con carro multiforca-robot automático.  
Secadero por medio de estanterías galvanizadas estáticas, gobernado por carro robotizado de control vía remota y local.  
90: Con ascensor de 13 bandejas dobles.  
Con carro multiforca-robot automático.  
Con secaderos fijos.



### MEZCLADORA

Mezcladora de 2250 litros. 40 cv, con Skip.  
Planetaria, con 3 brazos periféricos.  
Apertura hidráulica.  
Fondos de 12 mm intercambiables y laterales.



### EQUIPO ELÉCTRICO

Con Scada, para el control de la instalación.  
Control visual de la instalación.  
Asistencia On-line.  
PLC Inverter Lenze.  
Con 3 puntos de control: máquina, paletizado y mezclado.



### PALETIZADO

Paletizado tipo pórtico totalmente automático.  
Todos los movimientos eléctricos con variador de frecuencia.  
Giro 90- 180 grados con rueda dentada.  
Apriete por los 4 lados.  
Con motobomba propio.



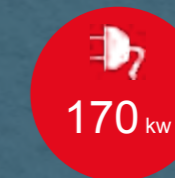
### ÁRIDOS

Conjunto de 3 o 4 tolvas. 30 o 50 m³.  
Pesado de los áridos automático y programable.  
Pesado del cemento por cédulas de carga.

## Máquinas de bloques desde 1956



# ROMETA 4050



INSTALACIÓN ROMETA 4050, PARA LA FABRICACIÓN DE BLOQUES, BOVEDILLAS, ADOQUINES. FÁCIL MONTAJE, USO TOTALMENTE AUTOMÁTICO.

### PRODUCCIÓN

Bandeja 1400 x 1200 mm

15 bloques 40 x 20 x 20	3000 piezas / hora
14 bovedillas 15 cm	2800 piezas / hora
50 adoquines 20 x 10	240 m² / hora
Max. altura bloques	300 mm
Min. altura bloques	50 mm



### NAVE Y TERRENO

Nave: aprox. 1500 m²  
Patio: aprox. 10.000 m²  
Potencia: 170 Kw



ROMETA 4050-80



ROMETA 4050-90



**ROMETA S.A.**  
Zona industrial  
Ronda de les conques, 21-23  
08180 MOIA  
BARCELONA - ESPAÑA

Teléfono: + 34 93 820 81 81  
+ 34 61 617 35 85  
Email : rometa@rometa.es  
Skype : montse-rometa  
www.rometa.es



Documento non contractual





# ROMETA 4050-90

www.rometa.es



Equipo eléctrico



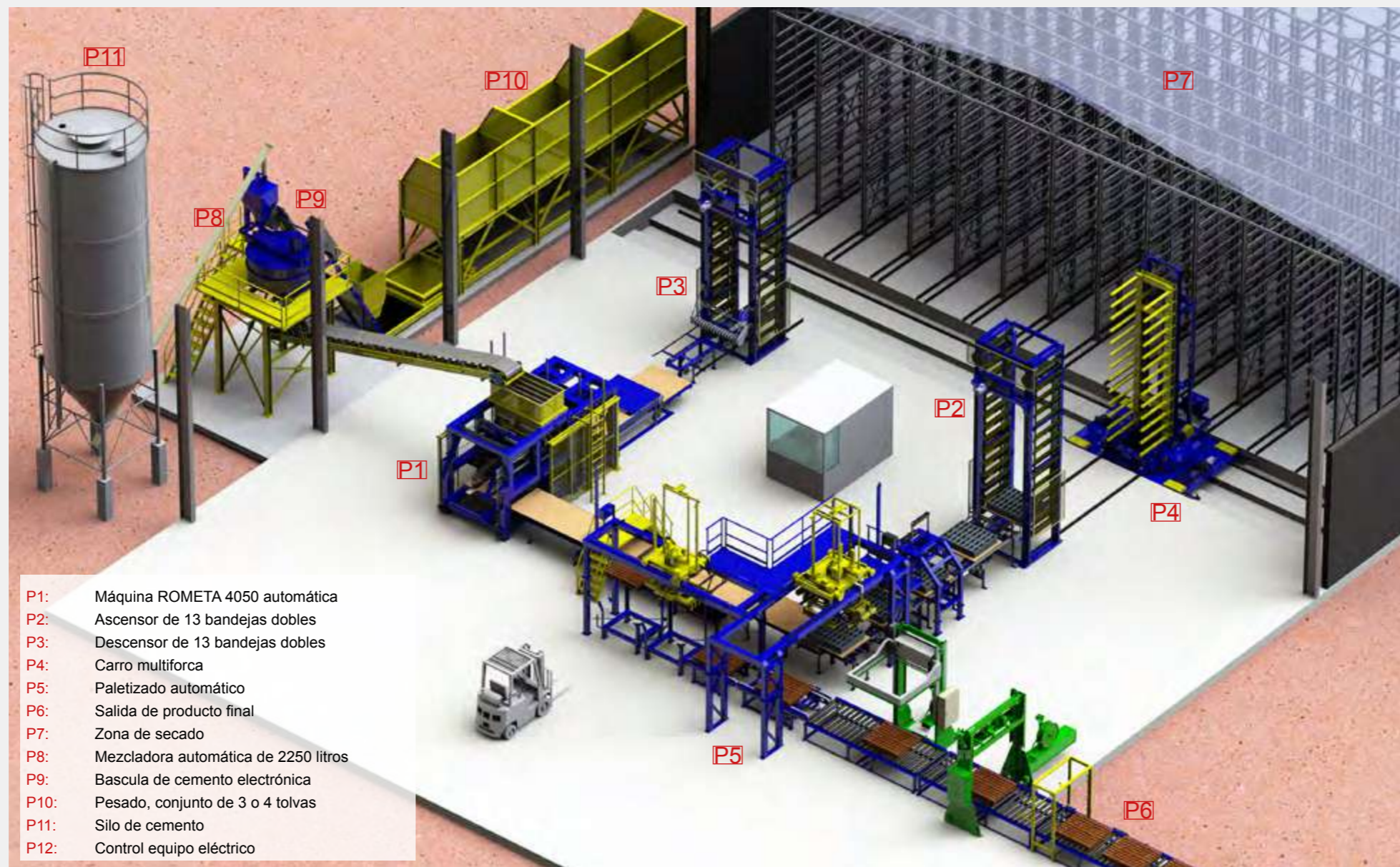
Soporte técnico Online



Bascula de cemento



Mezcladora



- P1: Máquina ROMETA 4050 automática
- P2: Ascensor de 13 bandejas dobles
- P3: Descensor de 13 bandejas dobles
- P4: Carro multiforca
- P5: Paletizado automático
- P6: Salida de producto final
- P7: Zona de secado
- P8: Mezcladora automática de 2250 litros
- P9: Bascula de cemento electrónica
- P10: Pesado, conjunto de 3 o 4 tolvas
- P11: Silo de cemento
- P12: Control equipo eléctrico



Paletizado



Equipo hidráulico



Vibración



Cajón alimentador



Secadero



Cabina insonorizada



Carro giratorio



Tolva pesadora



Control de producción

## OPCIONALES ROMETA 4050



Face-mix



Cepillo piezas



Color-mix



Tolva aérea



Pulverizador piezas



Dosificador de colores



Aditivo

## APLICACIONES PIEZAS

